



勞動部勞動力發展署桃竹苗分署 114年產業新尖兵計畫補助課程

政府全額補助+培訓期間享勞保(訓)

CNC數控工具機實務技能班

➤ 開課資訊

主辦單位：國立聯合大學

課程名稱：CNC數控工具機實務技能班第七梯次

訓練領域：□數位資訊□電子電機■工業機械□綠能科技□國際行銷企劃

訓練時數：288 小時

開訓日期：114 年 6 月 23日(星期一)

結訓日期：114 年 8 月 11 日(星期一)

上課時間：周一至周五 08：00-17：00

訓練地點：國立聯合大學(苗栗市南勢里聯大2號)

學科：國立聯合大學(苗栗市南勢里聯大2號)

術科：國立聯合大學(苗栗市南勢里聯大2號)

訓練費用：70,847 元 (學員自付1萬元，其餘勞動部補助)

- 1 『 產業新尖兵計畫 』 參訓者 (計畫網站：
<https://elite.taiwanjobs.gov.tw/>)，請至計畫網站報名，符合訓練單位錄訓資格後，
可享本課程政府全額補助。(亦須符合本計畫修正規定第6點)
- 2 依據失業青年職前訓練要點：
 - (1) 申請規定：
 1. 每月總訓練時數一百小時以上。
 2. 未到課時數達課程總時數 10 %，就不核發學習獎勵金。
 3. 經勞動部勞動力發展署桃竹苗分署審核通過者，將按月直接撥款至申請人帳戶。
 4. 訓練期間以 30 日為一個月計算，一個月以上始發學習獎勵金。
 5. 每月訓練時數達 100 小時以上，核發 8000 元學習獎勵金。
 6. 超過 30 日以上之畸零日訓練時數未滿 50 小時者，發給半個月學習獎勵金；訓練時數超過 50 小時者，發給一個月之學習獎勵金。
 - (2) 給付限制：領有下列學習獎勵金期間，不得請領失業給付。
3. 培訓期間享勞保(訓)。

報名日期：114 年 4 月 10 日至 114 年 6 月 6 日

招生名額：30 名為原則，依網路報名順序額滿為止。

➤ 報名方式

1. 申請參加產業新尖兵計畫前，應登錄為「台灣就業通」會員(電子郵件將作為後續訊息發布通知重要管道，請務必確實填寫)，並完成「我喜歡做的事」職涯興趣探索測驗(<https://exam1.taiwanjobs.gov.tw/Interest/Index>)。
2. 確認資格：於產業新尖兵計畫專區下載或列印「報名及參訓資格切結書」，閱覽切結書及相關須知，後加以簽名或蓋章，並交予訓練單位。
3. 繳交身分證影本。
4. 開訓當天簽訂訓練契約。
5. 取得課程訓練單位錄訓資格後，可享本課程補助，培訓期間培訓期間享勞保(訓)。(亦須符合本計畫修正規定第6點)

課程洽詢：陳小姐 (037)3823032

Email : chinghua@nuu.edu.tw

➤ 課程簡介

我國工具機製造產業排名全球前三名，但從事精密加工與CNC工具機編程之工程師卻明顯不敷所需，影響整體工業發展，培育相關專業實務技術人才刻不容緩。本課程重點即培育相關人才，使其快速與產業接軌，提供航太、汽車、生醫...等所需之精密加工技術人才，藉以提升工業能量。未來，這些人才更可走向智慧製造領域，成為產業升級最佳推手。

➤ 課程目標

養成CNC精密加工的技能，從傳統加工跨入智慧製造。

理論與實務技能並進方式訓練，能快速有效的學習與熟練技術。

短期傳統加工模式建立基礎，後以CNC數值控制機具實機訓練獲得最大訓練成效。讓學員熟練CNC機具並提升其精密加工之實務能力，具備即戰力。

➤ 課程特色

產、學、研界專家擔任講師，學習有關數控工具機的知識及實務經驗菁華。
以實際加工物件作為實習試題，讓學員可以充分掌握CNC數控工具機技術。
結訓後輔導考取CNC銑床乙級技術士證，讓學員求職過程更順利。

➤ 適合對象

有志進入CNC精密加工之工作者。

15歲~29歲無就業且非日間部學生之青年，申請勞動部勞動力發展署「產業新尖兵計畫」補助，符合參訓資格者，**學員自付1萬元，其餘勞動部補助**。

➤ 課程大綱

課程名稱	課程大綱	老師	學科/術科 時數
報到/開幕式 實作場域之安全教育	個人安全器具、安全觀念建立、防護裝置、手工具使用須知、砂輪機使用、實作場域環境衛生	聯大機械系蔡發達老師	其他4
工程圖學	工程圖學概論、工程字、線法、應用幾何 基本投影幾何學、正投影、輔助視圖、剖視圖、視圖配置、尺度標註、表面符號、公差與配合、零件圖、組合圖	聯大機械系彭毓老師、蔡發達老師	學術32
機械加工法	鉗工方法：鋸切、鑽孔、手動攻牙、銼削 銑床加工法：三軸使用、平面度、平行度、面銑、刃銑、順銑、逆銑加工 車床加工法：端面車削、外徑車削、階級車削、錐度車削、內孔車削 磨床加工法：平面磨床使用 特殊加工法：EDM WEDM 雷射加工 表面處理	聯大機械系張昀老師	學科32
數值控制工具機	數控工具機概論、軸向定義、M輔助機能 M00~M99、G準備機能 G00~G99 使用時機重點說明、F進給機能 G94 G95 應用(銑床)、S轉速機能、T刀具機能、刀長設定、工件原點設定、半徑補正、磨耗使用 CNC車床車削編程	國立大湖高級農工職業學校機械科技士謝承育老師	學科32
電腦輔助製造	2D草繪、3D立體、銑床刀具設定、面銑、挖槽、動態銑削、路徑模擬分析、G-CODE 轉出、後處理設定、DWG/IGS 檔案匯入應用、多軸加工技術應用	聯大機械系蔡發達老師	學科32

機械加工實習	鉗工加工：鋸切、鑽孔、手動攻牙、銼削 (張致文) 銑床加工：三軸使用、平面度、平行度、面銑、刃銑、順銑、逆銑加工(許進吉) 車床加工：端面車削、外徑車削、階級車削、錐度車削、內孔車削 磨床加工：平面磨床使用	聯大機械系徐偉軒老師	術科32
數控工具機實習	刀具認識、刀把規格、刀具鎖定、刀具拆換、工具機簡介、控制介面說明、機械原點回歸、編輯、自動執行、MDI、手輪、程式、座標、offset、刀長設定、半徑補正設定、鑽孔循環、攻牙循環、M29剛性攻牙、磨耗值使用、新增移除檔案、手寫編程、CAM 編程轉入、DNC 應用、故障排除 車銑複合機應用	聯大機械系蔡發達老師與兼任陳約儒老師	術科112
求職技巧	求職技巧與履歷撰寫	聯大機械系蔡發達老師	其他4
智慧財產權與職場倫理	智慧財產權的認識與職場上的基本倫理	聯大機械系蔡發達老師	其他4
結業式暨就業媒合會	結業式暨就業媒合會	聯大機械系蔡發達老師	其他4

➤ 講師資料

講師姓名	學經歷與專長
張昀 老師	學歷 博士, 中華民國 國立清華大學 碩士, 中華民國 國立清華大學 學士, 中華民國 國立臺灣科技大學 經歷 2003/9-迄今 中華民國 國立聯合大學 副教授 2001/9-2003/8 中華民國 國立聯合技術學院 副教授 2000/9-2001/8 中華民國 國立聯合技術學院 講師 1990/9-2000/8 中華民國 聯合工業專科學校 講師 專長：先進銲接技術、精密加工技術、熱傳流力實驗分析計算流體力學、有限元素分析



洪千萬 老師	學歷 博士, 中華民國 國立聯合大學 材料與化學工程博士學位學程 學士, 中華民國 私立逢甲大學 機械工程系 經歷 2019/2-迄今 中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 副教授 2012/2-2019/1 中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 助理教授 2003/8-2012/1 中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 講師 1999/8-2003/7 中華民國 國立聯合技術學院 講師 1993/8-1999/7 中華民國 聯合工業專科學校 講師 專長：機械加工法、熱力工程、電化學模具設計與開發
彭毓霖 老師	學歷 博士, 中華民國 國立交通大學 機械工程 碩士, 中華民國 國立台灣技術學院 機械工程 學士, 中華民國 國立台灣技術學院 機械工程 經歷 2003/8-迄今 中華民國 苗栗縣 國立聯合大學 副教授 1999/7-2003/7 中華民國 苗栗縣 國立聯合技術學院 講師 1988/8-1999/6 中華民國 苗栗縣 聯合工業專科學校 講師 專長：機械振動、深孔鑽削
徐偉軒 老師	學歷 2012/7 '博士, 中華民國 國立清華大學 動力機械系 2006/7 '碩士, 中華民國 國立清華大學 動力機械所 2004/7 '學士, 中華民國 國立中央大學 機械工程系 經歷 2017/8 _ 迄今 '中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 專任副教授 2019/8 _ 迄今 '中華民國 國立清華大學 動力機械工程學系 兼任副教授 2015/2 _ 2017/7 '中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 專任助理教授 2014/8 _ 2015/1 '中華民國 國立清華大學 動力機械工程學系 兼任助理教授 2013/4 _ 2015/1 '中華民國 國立聯合大學 機械工程學系 約聘助理教授 2008/4 _ 2010/6 '中華民國 工業技術研究院 機械與系統研究所 微奈米光學薄膜技術部 約聘人員 2006/4 _ 2011/7 '中華民國 國立清華大學 動力機械工程學系 兼任講師 專長：精密光學量測技、術奈米壓印微影術、半導體製程與奈微米加工、有限元素分析法



蔡發達 老師	學歷 博士, 中華民國 國立台灣科技大學 機械工程研究所 碩士, 中華民國 聖約翰科技大學 自動化及機電整合研究所 學士, 中華民國 新埔技術學院 機械工程學系 經歷 現職 國立聯合大學機械工程學系 助理教授。2018.02.01~ 聖約翰科技大學機械與電腦輔助工程系助理2001.10.01~2018.01.31 聖約翰科技大學機械與電腦輔助工程系兼任助理教授 天威機械工業有限公司1997.03.02~2001.09.30 協俊真空機械1997.01.01~1997.03.01 證照 CNC銑床乙級、CNC車床乙級、機電整合乙級、汽車修護技工、板金丙級、一般手工電銲、堆高機操作、固定式起重機操作、重機械操作 挖掘機、Auto CAD認證、銲接技術士檢定監評、甲種勞工安全衛生業務主管、有機溶劑作業主管、防火管理人員、高空工作車操作、氧氣乙炔操作 專長：車輛實務、機械製造、機械加工、焊接實務、精密量測、機電整合
陳約儒 老師	學歷 碩士, 中華民國 聖約翰科技大學 自動化及機電整合研究所 學士, 中華民國 聖約翰科技大學 機械與電腦輔助工程系 經歷 2014/8-迄今 聖約翰科技大學 兼任講師 2016/07/01-2020/03/31 普艾斯有限公司/模具工程師 2000/01/17-2016/06/30 普羅耶有限公司/模具工程師 1997/02/04-1999/12/03 正隆欣業股份有限公司/研發工程師 1994/08/01-1997/02/04 正隆塑膠廠股份有限公司/開發工程師 1992/08/10-1994/01/25台灣福祿貿易股份有限公司/研發助理工程師 專長：自動化及機電整合
謝承育 老師	學歷 國立聯合大學-機械工程學系，碩士， 國立屏東科技大學-車輛工程系，學士， 台中市私立大明高中-汽車科 經歷 國立大湖高級農工職業學校-機械科，技士，2020/08 ~ 。 國立大湖高級農工職業學校-機械科，技佐，2018/10 ~ 2020/08。 107年公務人員普通考試機械工程職系及格。 證照 CNC銑床乙級 CNC車床乙級 汽車修護乙級 專長：CNC銑床、CNC車床、汽車修護

➤ 證書

學員結訓證書發給要件：到課時數與成績評量符合規定。

辦理方式說明：到課時數符合青年參加本計畫訓練課程，出席時數應達總課程時數三分之二以上，考核成績達及格60分者，符合規定要件即發予結訓證書。

➤ 甄選

甄選方式：報名資料書面審查(報名表、畢業證書影本、勞保明細表、專業能力證明(無則免附)、參訓契約書、自傳:學經歷、專業知識、未來規劃等)。

甄選日期：114年6月16日

甄選地點：聯合大學 機械工程學系

➤ 請假規定

1.請假需事先告知課堂老師或助教，且須填寫請假單(附件一)交給助教。

2.請假總時數不得超過課程總時數10%，本期課程總時數為288小時，未到課時數達課程總時數10%，就不核發學習獎勵金。

➤ 自付額

本計畫補助每一參訓青年自付額及訓練單位所代墊之訓練費用合計最高十萬元。

青年出席時數符合第九點規定及取得結訓證書，且符合下列情形之一，應至台灣就業通本計畫專區申請自付額之補助，並經分署審查通過者，由分署直接將自付額補助撥入青年個人金融帳戶：

(一) 結訓日次日起九十日內，已依法參加就業保險，且於結訓日次日起一百二十日內，上傳國內金融機構存摺封面影本等文件至台灣就業通本計畫專區。

(二) 因服兵役致未能參加就業保險，應於結訓日次日起一百二十日內，上傳兵役徵集通知等證明文件，申請自退役日次日起計算。

依法參加就業保險之期日，且於退役日次日起一百二十日內，上傳國內金融機構存摺封面影本等文件至台灣就業通本計畫專區。

青年有下列情形之一者，不予補助自付額：

(一) 未依第二項所定之期限提出申請。

(二) 應檢附之文件不全，經分署通知限期補正，屆期末補正。

➤ 離退訓規定

1. 訓練單位應勒令退訓事項：

(1) 學員於受訓期間，請假及曠課時數合計達全期訓練時數 30%者。

(2) 學員於受訓期間內有勞保加保情形。

2. 參訓學員如有下列事項，得申請中途離訓：

- (1)重大傷病、中央衛生主管機關指定之傳染病或其他意外傷害，經區域級以上公、私立醫療院所診斷證明，需長期治療者。
- (2)家庭發生不可抗力之災變等重大事故，而無法繼續受訓者並提列相關事實證明者。
- (3)參訓期間因懷孕而身體不適或流產，並經醫院診斷需安胎調養身體者。
- (4)離退訓或考核成績未達及格者，不得發給結訓證書，但必要時得發給參訓證明。
- (5)離退訓之學員一年內不得參加職前訓練。分項(二)中1-3情形不在此限。

➤ **注意事項**

1. 若因臨時突發事件或不可抗力之因素，承辦單位保有調整課程或更換講師之權利。
2. 青年如後續經審核資格不符，應自行負擔相關訓練費用。
3. 青年參加勞動部勞動力發展署與所屬各分署及各直轄市、縣(市)政府依失業者職業訓練實施基準辦理之職前訓練，於結訓後 180 日內者，不得參加本計畫。

產業新尖兵試辦計畫 青年申請流程圖解

The screenshot shows the 'Taiwan Jobs' website with the 'Industry New Sharp Soldier Trial Plan' highlighted in the top navigation bar. A red box highlights the '點選申請參加計畫' (Click to apply for the plan) button. Below this, the '申請參加計畫' (Apply for the plan) link is highlighted in the main navigation bar. The '綜合查詢' (General Search) section is visible, showing search criteria like '開訓日期區間' (Training date range) and '課程名稱' (Course name).

The screenshot shows the '會員中心' (Member Center) login page. A red box highlights the '登入' (Login) button. To the right, a red box contains the text: '請先登入台灣就業通，尚未加入會員者，點選加入會員。' (Please log in to Taiwan Jobs first. If you have not joined as a member yet, click to join as a member.)

<https://exam1.taiwanjobs.gov.tw/Interest/Index>

我喜歡做的事

The screenshot shows the '我喜歡做的事' (What I like to do) career interest exploration test page. A red box highlights the '請點選開始測驗' (Click to start the test) button. To the right, a red box contains the text: '點選進行“我喜歡做的事”生涯興趣探索測驗。' (Click to perform the "What I like to do" career interest exploration test.)



台灣就業通
 TaiwanJobs

產業新尖兵試辦計畫網




會員登出 課程查詢

課程查詢

錄訓回報

申請參加計畫

計畫說明及QA

申請流程圖解

請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

點選申請參加計畫

開班資料查詢條件

*開訓日期區間

民國年/月/日
 
 ~
 民國年/月/日
 

日期格式：107/01/01

課程名稱

請輸入關鍵字

訓練單位名稱

請輸入關鍵字

輸入查詢條件

課程類別

請選擇

區域別

請選擇

包含已截止報名課程

☒ 是
 ☐ 否

送出

查詢申請紀錄

送出查詢



台灣就業通
 TaiwanJobs

產業新尖兵試辦計畫網




會員登出 課程查詢

課程查詢

錄訓回報

申請參加計畫

計畫說明及QA

申請流程圖解

請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

申請參加計畫結果

修改查詢條件

點選想要申請參加計畫的課程



課程查詢

錄訓回報

申請參加計畫

計畫說明及QA

申請流程圖解

請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫 / 課程查詢

課程明細

班別資料

課程名稱：	生醫韌體工程師產業技術應用養成班
訓練起訖日期：	109/12/08~109/12/31
訓練費用：	57600
訓練單位：	財團法人工業技術研究院
訓練時數：	144
訓練地點：	臺北市中正區館前路65號704室
訓練時段：	日間(上午或下午)
聯絡電話：	02-2370-1111轉306
聯絡人：	陳士勳
報名日期：	~109/12/03
甄試日期：	
課程內容：	C程式設計 電子學實驗 嵌入式處理器實作 生醫訊號感測電路設計
課程目標：	因應全球人口高齡化趨勢，配合政府5+2產業政策，期盼藉由本課程為產業培養醫聯網電子產品開發人才，對台灣醫療器材與ICT業者，帶來產業活化及創造新價值的行動醫療新商機。
就業展望：	結訓後可從事：1. 醫療器材開發工程師 2. 電子電路工程師 3. 韌體工程師 4. PM工程師
參訓資格(學歷)：	不限
其他條件1：	15歲至29歲（以課程開訓日計算）之本國籍待業青年者
其他條件2：	想從事醫療器材開發工程師、電子電路工程師、韌體工程師、PM工程師
其他條件3：	
報名網址：	https://college.itri.org.tw/course/all-events/335B900E-C5B0-47C8-BBA7-F8FF30233DFC.html
揭露管道：	willchen@itri.org.tw
備註：	

申請參加計畫

點選申請參加計畫



課程查詢

錄訓回報

申請參加計畫

計畫說明及QA

申請流程圖解

請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

申請參加計畫

姓名：	王小明
身分證統一編號：	A12345678
出生年月日：	1999-09-09
學歷：	大學
連絡電話-市話：	02-2222-2222
連絡電話-手機：	0912345678
電子信箱：	mingwang@test.com
聯絡地址：	台北市大安區
* 是否為應屆畢業生	☐ 是 ☒ 否

系統自動帶入台灣就業通會員資料
(請確認資料正確性，以免影響申請資格)

*請注意!!請先至台灣就業通網站-職涯測評專區完成我喜歡做的事(<https://exam1.taiwanjobs.gov.tw/Interest/Index>)，再進行計畫申請作業。

尚未完成"我喜歡做的事"測評者，請點此完成

- ☒ 本人同意參加本計畫，並報名參加前開訓練課程，由勞動部勞動力發展署所屬分署以訓練單位辦理訓練收費標準，先行墊付訓練費用，如後續經審核資格不符，同意自行負擔相關訓練費用。
- ☒ 為辦理本計畫審核作業及訓練成效，同意由勞動部勞動力發展署及所屬分署、公立就業服務機構代為向勞保局查詢勞工保險、就業保險等相關資料。
- ☒ 參與本計畫期間及訓後同意配合勞動部勞動力發展署及其所屬分署各項查核及問卷填答。
- ☒ 已詳閱訓練單位招生及收費規定。
- 以下各項目經本人逐項勾選確認無誤，並同意依各項目辦理。如有不實或違反情事，願意負擔相關責任：
 - ☒ (一) 參加訓練之開訓日為年滿15歲至29歲之本國籍青年，且非屬日間部在學學生。
 - ☒ (二) 備妥身分證明文件，配合勞動部勞動力發展署所屬分署之不預告訪視。訓練期間須為失業身分，如經查訓練期間曾具勞工保險、就業保險身分，或曾為營利事業登記負責人，不予補助訓練費用。
 - ☒ (三) 無參加本署與所屬各分署及各直轄市、縣(市)政府依失業業者職業訓練實施基準辦理之職前訓練，於結訓後180日內之情事。

以上所填列資料均已同意或為屬實。

申請人簽名：

申請日期：2020年04月16日

請務必逐項仔細閱讀確認並打勾後，
再按送出申請

參訓須知，請務必逐項閱覽及遵守：

- ☒ 參訓時數應達總課程時數三分之二以上。
- ☒ 遵循訓練單位管理及請假規定。
- ☒ 備妥身分證明文件，配合勞動部勞動力發展署所屬分署之不預告訪視。
- ☒ 離訓應提前5日通知。
- ☒ 不得有以詐欺或其他不正當之方法申請本計畫或申請資料有虛偽、隱匿等不實情事。
- ☒ 於本計畫期間不得有已領取本署、分署或其他政府機關相同性質之補助之情事。

送出申請

點選送出申請



台灣就業通
 TaiwanJobs

產業新尖兵試辦計畫網




會員登出 課程查詢

課程查詢
 錄訓回報
 申請參加計畫
 計畫說明及QA
 申請流程圖解
 請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

申請參加計畫

序號	課程分類	訓練課程	訓練單位	上課地點	訓練起迄日	課程狀態	補助狀態	功能
1	電子電機	生醫鉗錶工程師產業技術應用班					待審核	線上簽名 更新存摺號碼 取消申請 離線作業

提示訊息 (按下Esc關閉本視窗) ✓

請選擇簽名方式：線上簽名或紙本印出簽名，以完成申請手續，謝謝!!

報名尚未完成，應另行向訓練單位報名課程，並由訓練單位確認後，方可參訓!!

點選確定，進行線上或紙本簽名

確定



台灣就業通
 TaiwanJobs

產業新尖兵試辦計畫網




會員登出 課程查詢

課程查詢
 錄訓回報
 申請參加計畫
 計畫說明及QA
 申請流程圖解
 請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

申請參加計畫

序號	課程分類	訓練課程	訓練單位	上課地點	訓練起迄日	課程狀態	補助狀態	功能
1	電子電機	生醫鉗錶工程師產業技術應用養成班		臺北市中正區館前路65號704室	109/12/08 109/12/31	待審核	待審核	線上簽名 更新存摺號碼 取消申請 離線作業

可使用手機進行線上簽名作業，無須再送紙本切結書



課程查詢

錄訓回報

申請參加計畫

計畫說明及QA

申請流程圖解

請款領據下載

目前位置：首頁 / 申請參加計畫

申請參加計畫

序號	課程分類	訓練課程	訓練單位	上課地點	訓練起迄日	課程狀態	補助狀態	功能
1	電子電機	生醫訓練課程 業技術應用					待審核	線上簽名 更新存摺號碼 取消申請 離線作業

提示訊息 (按下Esc關閉本視窗) ✓

報名尚未完成，應另行向訓練單位報名課程，並由訓練單位確認後，方可參訓!!

請使用手機拍照輸入QR Code二維條碼，進行電子簽名



可使用手機進行線上簽名，無須再送紙本切結書。

確定



